Рис. 1

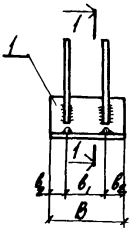
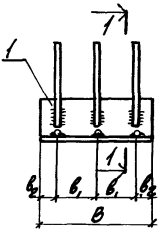
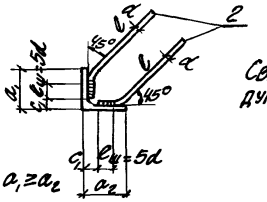


Рис. 2



1-1



Сварка ручная дуговая

Марка	Обозначение	Рис.	Сечение поз. 1	Размеры, мм B	b_1	b_2	d	C	C_1	C_2	Масса кг
МН523	1.400-15.В1.530	1	L 63×5	100	60	20	ВСТ3	300	10	15	1.1
МН529	-01		L 75×6	150	90	30			15		1.6
МН525	-02		L 63×5	200	120	40			10	15	1.6
МН526	-03		L 90×7				10ГС2Т	350	20	20	2.9
МН527	-04		L 75×6	250	180	35	ВСТ3	300	15	15	2.3
МН528	-05	2	L 63×5	300	110	40			10		2.2
МН529	-06		L 90×7				10ГС2Т	350	20	20	4.5
МН530	-07		L 125×80×8						30	15	5.4
МН531	-08		L 75×6	400	160		ВСТ3	300	15		3.6
МН532	-09		L 63×5	500	210				10		3.2
МН533	-10		L 90×7				10ГС2Т	350	20	20	6.4
МН534	-11		L 125×80×8						30	15	7.9

Гл. инж. пр.	Манин		
Нач. отд.	Бровский		
Гл. констр.	Водолянов		
Рук. гр.	Жилякова		
Вед. инж.	Бирюкова		
Исполнил	Гужинская		
Проверил	Жилякова		

1.400-15.В1.530СБ

Изделие закладное МН523÷МН534 Сборочный чертеж.

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. таблицу	—
Лист	Листов 1	

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №